

Казанское
моторостроительное
производственное
объединение

 **КМПО**





Акционерное общество «Казанское моторостроительное производственное объединение» основано в 1931 году и является одним из крупнейших машиностроительных предприятий России.

Сегодня мы готовы предложить Вам современную продукцию в области газовой промышленности и энергетики: газотурбинные двигатели и оборудование на их основе для перекачки и распределения природного газа, а также энергетические установки для переработки природного газа в электроэнергию и тепло.

Газотурбинные двигатели производства АО «КМПО» удовлетворяют требованиям экологии, топливной эффективности, эксплуатационной надежности, что обеспечивается современным оборудованием, новейшими технологиями обработки деталей и системами контроля качества.

Наше предприятие всегда идет в ногу со временем, совершенствуя изготавляемую продукцию, учитывая Ваши потребности.

Мы открыты для партнерства и взаимодействия как в рамках отдельных проектов, так и на долгосрочную перспективу. Мы ориентируемся на взаимовыгодные отношения с Вами и осознаем свою ответственность, неуклонно выполняя взятые на себя обязательства.

Д.З. Каримуллин,
генеральный директор АО «КМПО»



Основные «вехи» истории КМПО

1931 год - создается Воронежским завод №16 для ремонта самолетов и моторов.

1932 год - начало строительства Казмаша, будущих авиастроительных заводов.

1934 год - на Воронежском заводе №16 организуется серийное производство моторов М-11 конструкции А.Д. Швецова для самолета По-2 (У-2).

1935 год - организуется авиамоторное производство в корпусе завода №124 (самолетно-моторный комбинат №124-27).

1939 год - самолетно-моторный комбинат №124-27 разделяется на завод №27 моторного производства и №124 самолетного производства.

1940 год - на Воронежском заводе №16 начинается освоение производства моторов ВК-105 конструкции В.Я. Климова для самолета Пе-2.

1941 год - эвакуация Воронежского завода № 16 на территорию завода №27.

1941-1945 гг. - организуется поточное производство моторов ВК-105.

1945 год - Указом Президиума Верховного Совета СССР за образцовое выполнение заданий правительства завод награждается орденом Ленина.

1946 год - освоено производство двигателя РД-20 конструкции С.А.Колосова для самолета МиГ-9.

1948 год - начинается изготовление двигателя РД-500С конструкции В.М. Яковлева для самолета Як-23.

1951 год- завод приступил к выпуску двигателя ВК-1 конструкции В.Я.Климова для самолета МиГ-15.

1952 год - организуется производство двигателя РД-3М-500 конструкции А.А. Микулина для самолетов Ту-16, Ту-104.

1962 год - начинается изготовление двигателя НК-8 конструкции Н.Д. Кузнецова для самолета Ил-62.

1969 год - наложен выпуск двигателей НК-8-2У конструкции Н.Д.Кузнецова для самолета Ту-154В.

1975 год - начато изготовление двигателя НК-86 конструкции Н.Д.Кузнецова для самолета ИЛ-86.

1976 год - на базе двух заводов (головного и Буйнского машиностроительного завода) образуется Казанское моторостроительное производственное объединение (КМПО).

1980-1985 гг. - в г. Зеленодольске построен второй филиал КМПО - Зеленодольский машиностроительный завод.

1982 год - наложен выпуск двигателя НК-16СТ конструкции Н.Д. Кузнецова для газоперекачивающих агрегатов.

1983 год - Указом Президиума Верховного Совета СССР за заслуги в создании и освоении производства новой авиационной техники КМПО награждается орденом Октябрьской Революции.



1994 год - КМПО путем акционирования преобразуется в открытое акционерное общество ОАО «Казанское моторостроительное производственное объединение».

1994 год - начинается изготовление автоматической коробки передач для городских автобусов.

1995 год - организуется производство двигателя НК-16-18СТ конструкции Н.Д. Кузнецова для газоперекачивающих агрегатов.

1995 год - начинается производство двигателя НК-38СТ для магистральных газопроводов в кооперации.

1997 год - организуется производство двигателя НК-93 конструкции Н.Д. Кузнецова для самолетов Ил-96, Ту-204, Ан-70.

1998 год - организуется производство двигателя АИ-22 конструкции Ф.М. Муравченко для самолетов Ту-324, ЯК-48.

2003 год - вручена главная премия России - «За выдающийся вклад в историческое развитие России».

2005 год - налажено серийное производство газоперекачивающих агрегатов ГПА-16 «Волга».

2008 год - отказ от кооперации при изготовлении двигателя НК-38СТ и начало производства на собственной площадке. 2008 год - начато серийное производство вентиляторов для МИ-28.

2010 год - увеличение назначенного ресурса для двигателей НК-16СТ и НК-16-18СТ.

2012 год - производство унифицированного газоперекачивающего агрегата ГПА-16 «Волга».

2012 год - подписание контракта на производство узлов к авиадвигателю ВК-2500, предназначенному для вертолетов серии Ми и Ка.

2014 год - комплексная поставка полнокомплектных ГПА с общестанционным оборудованием под «ключ».

2016 год - изменено фирменное наименование предприятия на Акционерное общество «Казанское моторостроительное производственное объединение» (сокращенное наименование АО «КМПО»).

2016 год - выпуск 100-го газоперекачивающего агрегата ГПА-16 «Волга».

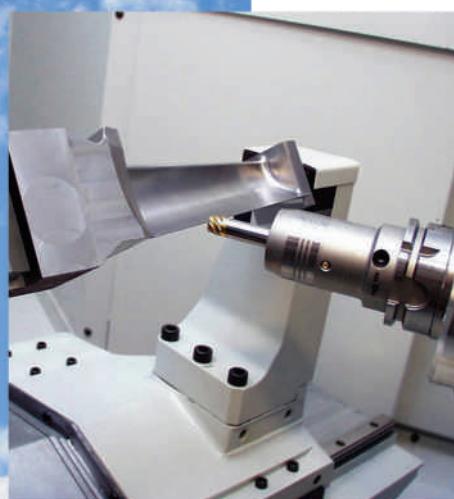
2018 год - создана единая среда конструкторско - технологической и инструментальной подготовки производства в PDM - системе Teamcenter.

2018 год - освоено изготовление газоперекачивающего агрегата нового поколения – ГПА мощностью 32МВт.

2019 год - в рамках реализации комплексной программы по повышению энергоэффективности на территории АО «КМПО» начата работа по строительству когенерационной газотурбинной энергетической установки.



Технологические возможности



АО «КМПО» обладает современным гибким, высокоэффективным технологическим комплексом. Структура производства включает в себя заготовительные и металлургические цеха, механические и механосборочные цеха, цех окончательной сборки, испытательный и лабораторно-исследовательский комплекс, собственное инструментальное производство, цеха обеспечения.

На предприятии широко применяются технологии литья по выплавляемым моделям, в том числе изготовление крупногабаритных деталей, литье охлаждаемых монокристаллических лопаток турбины, литье из титановых, алюминиевых, магниевых сплавов и т.д.

При обработке корпусных и кольцевых деталей используется современное высокопроизводительное оборудование - это многокоординатные обрабатывающие центры и токарные станки фирм Mikromat, Mikron, Hermle, DMG, Heid, Niles, Berthiez и т.д.

Проведена большая работа по автоматизации изготовления наиболее сложных деталей газотурбинного двигателя - лопаток компрессора и турбины. Лопатки изготавливаются на современных специализированных станках фирм Starrag, Blohm, ELB Schliff, HAAS. При производстве лопаток компрессора сверхмалых размеров (длина менее 30 мм) применяются станки электроэррозионной виброГИПУЛЬСНОЙ обработки ЭХВИС-5000.

Объединением производится широкая гамма деталей зубчатых передач с использованием высокотехнологичного оборудования фирм Lorenz, Reishauer.

На серийно производимых узлах и деталях применяется ряд специальных технологических процессов, таких как плазменное напыление уплотняющих и износостойких покрытий, различные виды упрочнения и доводки поверхностей, ионно-плазменное и плазменное напыление керамических теплозащитных покрытий на лопатки турбины и детали камеры сгорания, электроэррозионная и лазерная обработка. В производственный комплекс помимо металлургических и механических цехов входят цеха по изготовлению неметаллических изделий, нанесению лакокрасочных и гальванических покрытий, химико-термической и термической обработке деталей, в том числе в вакууме.

Инструментальное производство осуществляет полный спектр работ по проектированию, изготовлению и ремонту оснастки, режущего и мерительного инструмента, в том числе сложнопрофильных прессформ, цельного твердосплавного инструмента, сложнопрофильных протяжек, электродов и т.д.

На всех этапах производства осуществляется постоянный контроль качества продукции с применением 3-х координатных измерительных машин фирм DEA, Klingelnberg, а также 6-ти координатной измерительной машины фирмы Лапик, способных производить измерения с точностью до 2,5 мкм.

Испытательный комплекс предприятия позволяет производить автономные испытания камер сгорания, все виды испытаний полноразмерных авиационных двигателей тягой до 14000 кгс, приводных промышленных двигателей мощностью до 30 МВт.



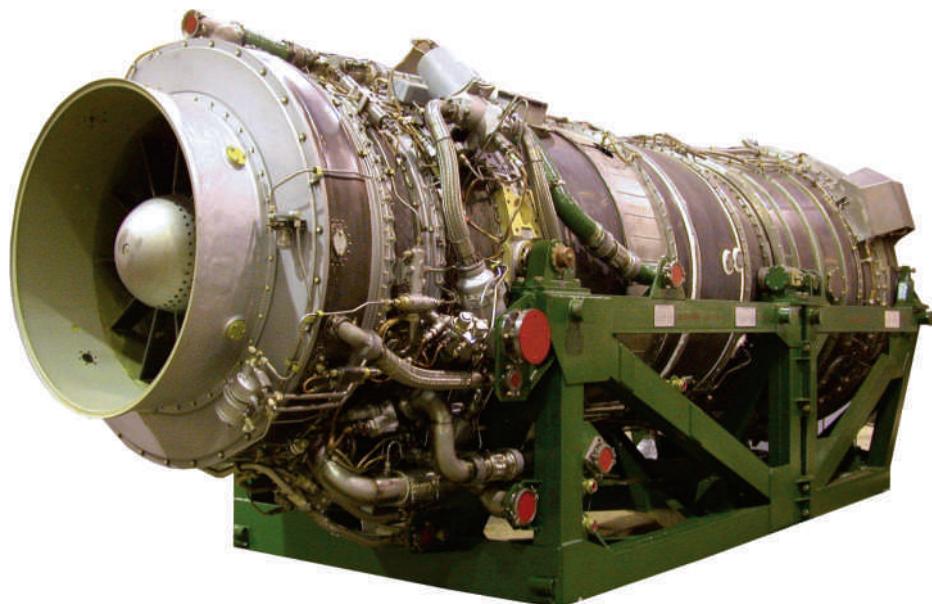


Приводные газотурбинные двигатели

Газотурбинные приводы наземного применения производства АО «КМПО» представлены в сегменте мощности 16-20 МВт.

НК-16СТ

Наибольшее распространение получил высоконадежный двигатель НК-16СТ, который серийно производится с начала 80-х годов прошлого века. Всего изготовлено около 2000 двигателей. НК-16СТ разработан на базе авиационного двигателя НК-8-2У, развивает мощность 16 МВт. Двигатели серии НК-16СТ надежны и просты в эксплуатации.



Основные технические характеристики приводных двигателей

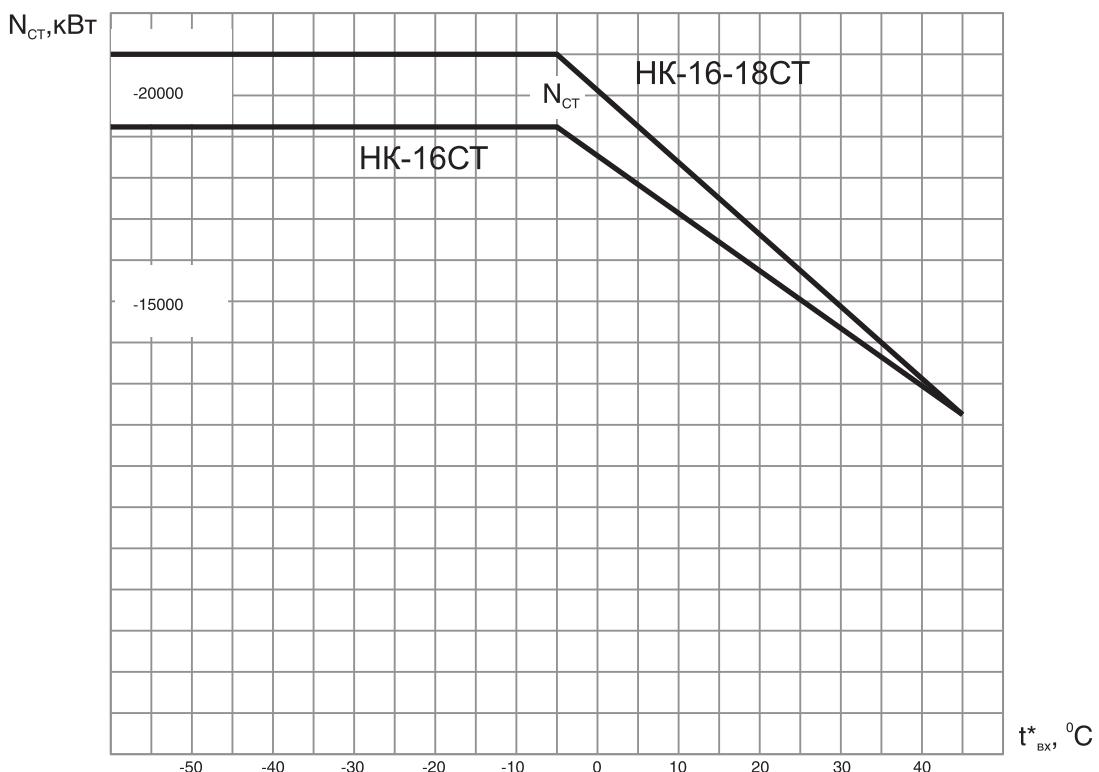
Наименование	НК-16СТ	НК-16-18СТ
Мощность, МВт, не менее	16	18
КПД %, не менее	29	31
Расход топливного газа, нм ³ /ч	6200	6500
Содержание в выхлопных газах:		
- окиси азота, мг/нм ³	150 (<100)*	140 (<100)*
- окиси углерода, мг/нм ³	300	100
Межремонтный ресурс, час	25 000	25 000
Назначенный ресурс, час	150 000	150 000
Гарантийный ресурс, час	8 000	8 000

* с малоэмиссионной камерой сгорания

НК-16-18СТ



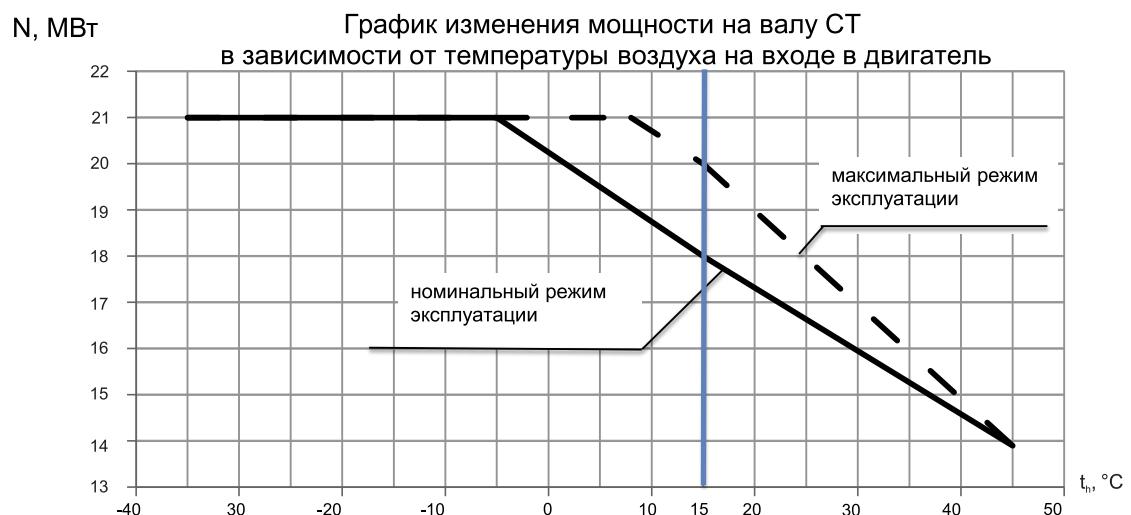
Газотурбинный двигатель НК-16-18СТ – взаимозаменяем с двигателем НК-16СТ. За счет улучшения характеристик обеспечена мощность 18 МВт. Серийное изготовление и поставка двигателя производится с 1995 года.



Изменение мощности свободной турбины
в зависимости от температуры
воздуха на входе в двигатель
(при $\sigma_{vac}=0,98$, $P_h=1,033 \text{ кгс}/\text{см}^2$)



НК-16-18СТ 6 серии



Изменение мощности свободной турбины ГТД НК-16-18СТ 6 серии в зависимости от температуры окружающего воздуха при $N=f(t_h)$

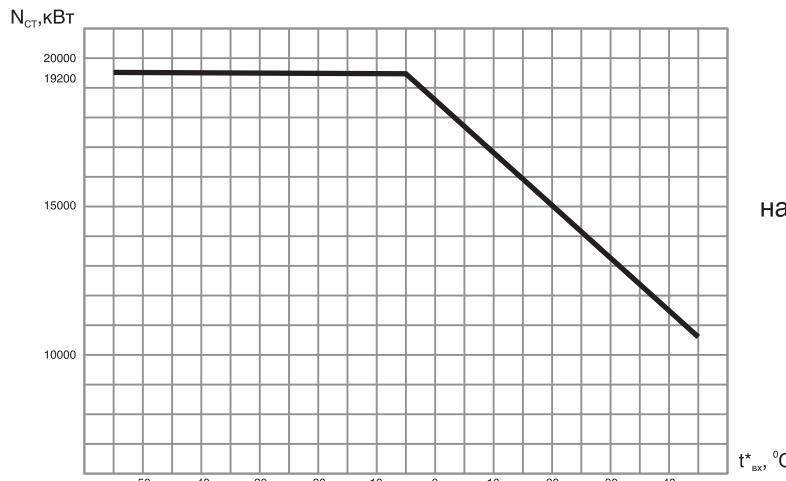
Основные технические характеристики двигателя
НК-16-18СТ 6 серии

Наименование	НК-16-18СТ 6 серии
Мощность ном./макс., МВт	18/20
КПД, % не менее	31,0
Расход топливного газа, $\text{нм}^3/\text{ч}$	7233
Содержание в выхлопных газах:	
- окиси азота, $\text{мг}/\text{нм}^3$	150
- окиси углерода, $\text{мг}/\text{нм}^3$	100
Межремонтный ресурс, час	25 000
Назначенный ресурс, час	150 000
Гарантийный ресурс, час	8 000

НК-38СТ



Газотурбинный двигатель НК-38СТ разработан на базе авиационного двигателя НК-93 и предназначен для работы в составе газоперекачивающего агрегата. Его эффективный КПД по ТУ составляет не менее 36,5%.



Изменение мощности
на валу свободной турбины
при $n_{ct}=5300$ об/мин
в зависимости от
температуры воздуха
на входе в двигатель
при $P_h=760$ мм рт.ст.

Основные технические характеристики двигателя
НК-38СТ

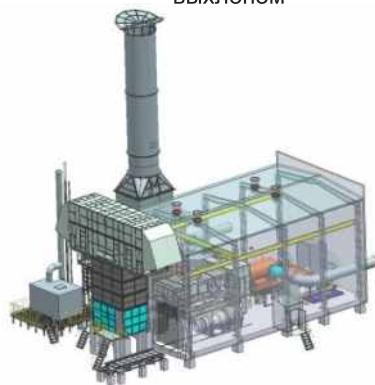
Наименование	НК-38СТ
Мощность, МВт	16
Эффективный КПД, % не менее	36,5
Расход топливного газа, нм ³ /ч	4647
Содержание в выхлопных газах:	
-окиси азота, мг/нм ³	50
-окиси углерода, мг/нм ³	120
Межремонтный ресурс, час	30 000
Назначенный ресурс, час	100 000
Гарантийный ресурс, час	5 000



Газоперекачивающие агрегаты

Газоперекачивающий агрегат ГПА серии «Волга» мощностью 16 и 18 МВт предназначен для транспортировки природного газа по магистральным газопроводам. Это высокоэффективный и надежный агрегат, унифицированный под установку двигателей и нагнетателей различных производителей, и поставляемый в блочно-модульном и ангарном исполнении.

ГПА-16 «Волга»
в ангарном исполнении
с горизонтальным
выхлопом



ГПА-16 «Волга»
с блок-контейнером
компрессора



Привод:
НК-38СТ;
НК-16СТ;
НК-16-18СТ;
ПС-90;
ДГ-90.

УНЦ:
ОАО «Казанькомпрессормаш»;
АО «РЭП-Холдинг»;
ПАО «Сумское НПО»;
АО «Компрессорный комплекс»;
ПАО НПО «Искра».

Особенности дожимных ГПА серии «Волга»:

- возможность применения компоновок компрессоров с параллельным и последовательным размещением корпусов сжатия;
- обеспечение требуемых параметров производительности и выходного давления в условиях изменения начального давления и производительности по годам эксплуатации ДКС;
- широкий диапазон (от 75 до 105%) регулирования частоты силовой турбины с обеспечением потребной мощности компрессора;
- возможность поэтапной (по годам) замены сменной проточной части компрессора и зубчатой пары мультипликатора для обеспечения требуемых режимов работы ДКС;
- эффективная и надежная работа приводного двигателя на попутном нефтяном газе;
- устойчивая работа приводного двигателя на пониженных мощностях (40% от номинала).

Агрегат ГПА-16 У



Привод:
НК-38СТ;
НК-16-18СТ;
ПС-90.
УНЦ:
ОАО «Казанькомпрессормаш»;
АО «РЭП-Холдинг»;
АО «Компрессорный комплекс»;
ПАО НПО «Искра».

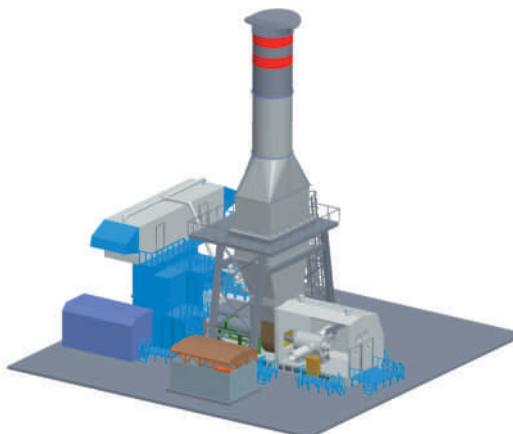


ГПА -16 «Волга» в блочно-модульном исполнении с вертикальным выхлопом

ГПА -16 «Волга»
в блочно-модульном исполнении
с горизонтальным выхлопом



Привод:
НК-38СТ;
НК-16-18 СТ.
УНЦ:
ОАО «Казанькомпрессормаш».



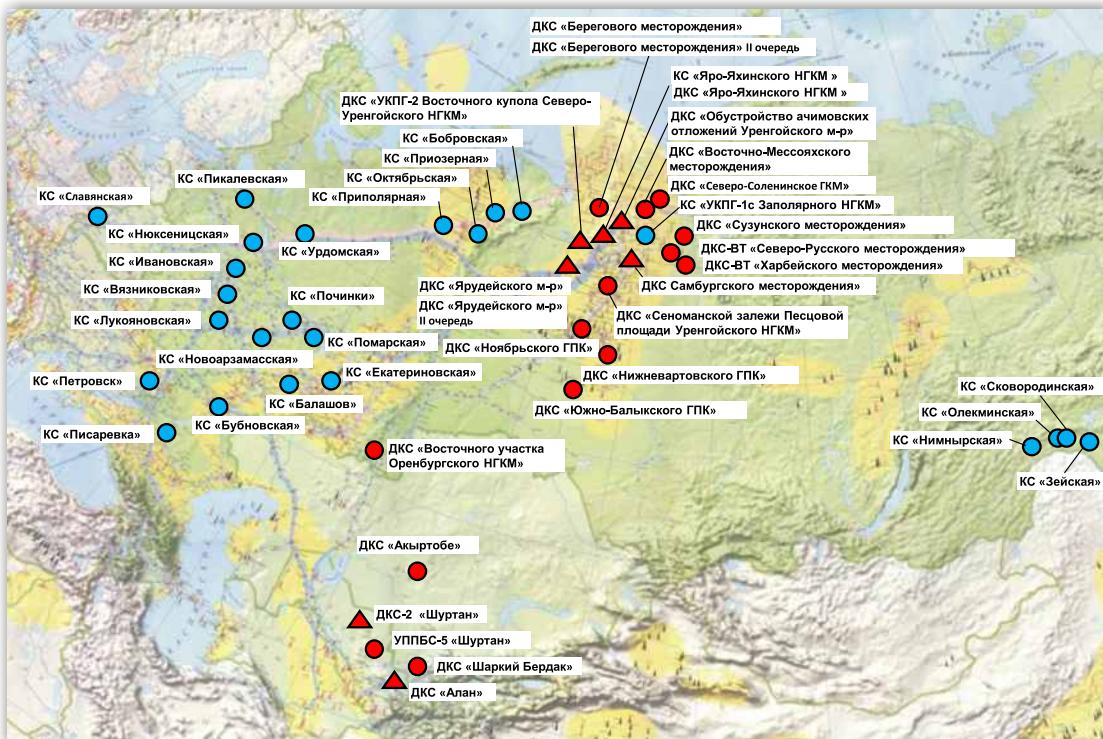
Привод:
НК-38СТ;
НК-16-18СТ;
ДГ90.
УНЦ:
ОАО «Казанькомпрессормаш»;
ПАО «Сумское НПО».

Технические характеристики ГПА для линейных КС

Тип приводного двигателя	НК-38СТ	НК-16СТ	НК-16-18СТ	ДГ-90Л2.1	ПС-90ГП-2
Номинальная мощность, МВт	16	16	18	16	16
Производительность нагнетателя, млн. м ³ /сут	33÷37	33÷37	33÷37	33÷37	33÷37
Давление газа на выходе, МПа	7,45÷9,8	7,45÷9,8	7,45÷9,8	7,45÷9,8	7,45÷9,8
Степень сжатия	1,3÷1,5	1,3÷1,5	1,3÷1,5	1,3÷1,5	1,3÷1,5
Политропный КПД нагнетателя, %	86	86	86	86	86
КПД двигателя (в условиях ISO), %	38	29	31	34	37
Частота вращения силовой турбины, об/мин	5300	5300	5300	5300	5300
Расход топливного газа, кг/ч Ни=50056 кДж/кг	3153	4248	4450	3435	3201
Содержание в выхлопных газах:					
- окислов азота, мг/нм ³	50	150 (100)*	140	150	97,4
- окислов углерода, мг/нм ³	120	300 (300)*	100	300	-

*с малоэмиссионной камерой сгорания

ГПА производства АО «КМПО» в единой системе газоснабжения



● Линейные компрессорные станции

● Дожимные компрессорные станции

▲ Дожимные КС с комплексной поставкой оборудования «под ключ»

КС «Приполярная»



КС «Ивановская»



ДКС «Алан»



ДКС-2 «Шуртан»



КС «Помарская»



ДКС «Песцовой площади Сеноманской залежи Уренгойского НГКМ»



КС «Новоарзамасская»



ДКС «Южно-Балыкский ГПК»



Линейные компрессорные станции

Дожимные компрессорные станции

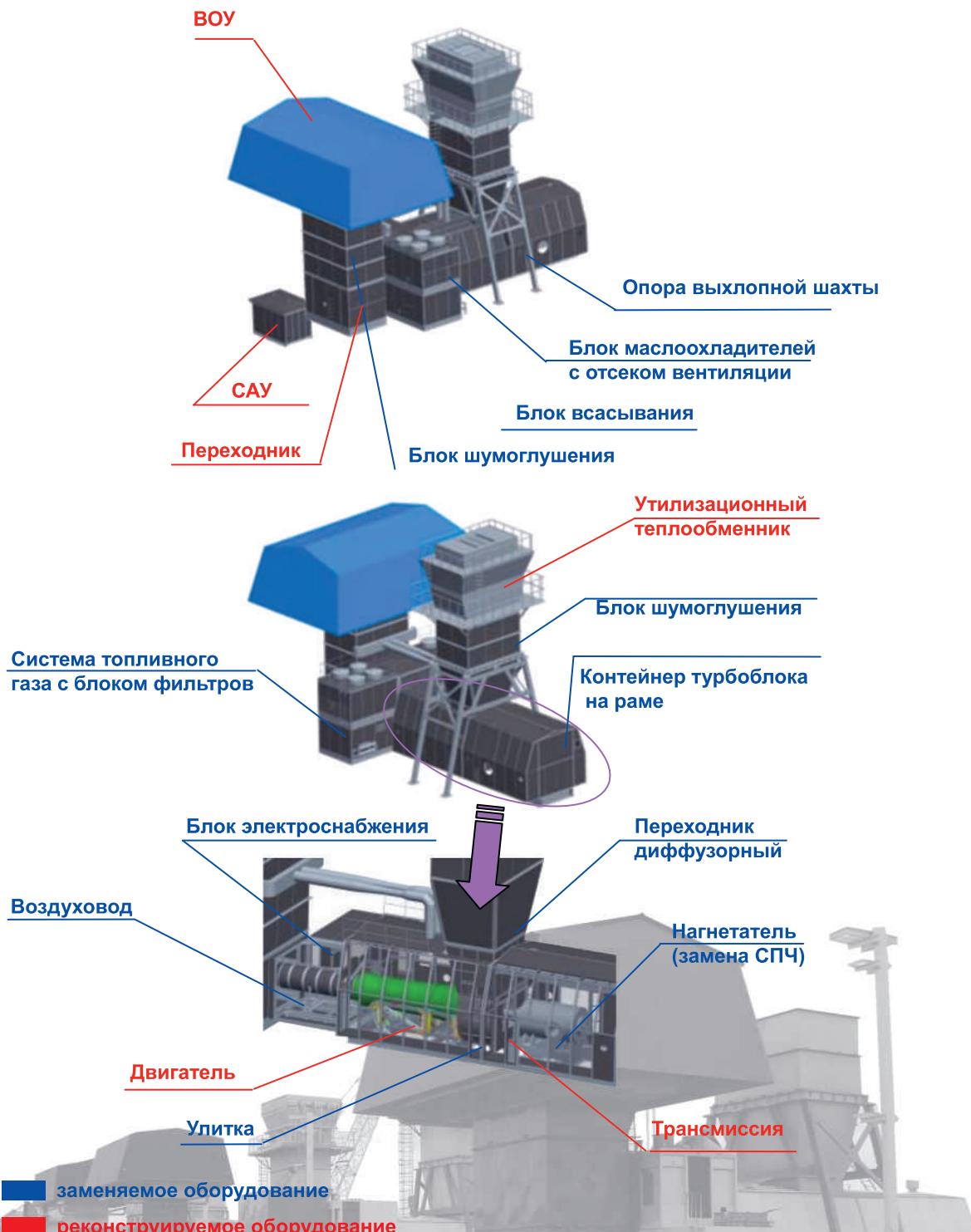
Наименование ГПА	Объект установки	шт.
ГПА-16 «Волга» ДГ/В	КС «Помарская»	4
	КС «Приполярная»	5
	КС «Новоарзамасская»	6
	КС «Лукояновская»	5
	КС «Ивановская»	6
	КС «Урдомская»	5
	КС «Ноксеницкая»	5
ГПА-16 «Волга» ИК/В	КС «Вязниковская»	4
	КС «Кагатиновская»	4
	КС «Бубновская»	6
	КС «Писаревская»	7
	КС «Пильяевская»	6
	КС «Октябрьская»	4
	КС «Приполярная»	4
ГПА-16 (реконструкция)	КС «Бобровская»	4
	КС «Беринг-Казымская»	1
	КС «Сыранская»	1
	КС «Балашов»	5
	КС-7А «Байкальская»	2
ГПА-16 «Уз»	КС «Нимнырская»	4
	КС «Олекминская»	4
	КС «Сковородинская»	4
	КС «Славянская»	1
	КС «УКПГ-1с Заполярного НГКМ»	7
ГПА-16 «Уз» Азгар	КС «Славянская»	4
ГПА-32 «Талог»	КС «Славянская»	4

Наименование ГПА	Объект установки	шт.
66ГП-116/1,3-38 ГТУ	ДКС «Южно-Балыкского ГПК»	2
4ГП2-242/12-80ГТУ	ДКС «Нижневартовского ГПК»	1
6ГП2-375/4-77 ГТУ	ДКС «Южно-Балыкского ГПК»	1
ГПА-16 ИК/ГА «Волга»	ДКС «Сеноманской залежи Песцовой площади Уренгойского НГКМ»	8
	ДКС-2 «Шуртан»	5
	ДКС «Восточного участка Оренбургского НГКМ»	5
	ДКС «Восточно-Мессояхского месторождения»	2
	ДКС «Северо-Русского месторождения»	4
ГПА-16 «Волга» ИК/В	ДКС «Харбейского месторождения»	3
	ДКС «Алан»	2
	ДКС «Пильяевское месторождение»	2
	ДКС «Архадейского месторождения» II очередь	2
	КС «Яро-Яхинского НГКМ» I очередь	2
ГПА-16 «Уз»	ДКС «Яро-Яхинского НГКМ» II очередь	4
	ДКС «Самбургского месторождения»	4
	ДКС «ЛКПГ-2 Восточного купола Северо-Уренгойского НГКМ»	3
	ДКС «Шарий Бердак»	3
	ДКС «Нахадинского месторождения»	3
ГПА-16	ДКС «Сузунского месторождения»	2
	ДКС «Обустройство ачимовских отложений Уренгойского месторождения Самбургского»	4
	ДКС «Северо-Соленинского ГКМ»	2
	ДКС «Акыртобе»	2
	ДКС «Сеноманской залежи Берегового м-я»	2
ГПА-16	ДКС «Сеноманской залежи Берегового м-я» II очередь	1

Реконструкция ГПА-Ц-16



Реконструкция и восстановление выработавших ресурс ГПА, а также повышение их технического уровня осуществляется за счет замены двигателя НК-16СТ на НК-38СТ, замены сменной проточной части нагнетателя, торцовых уплотнений, трансмиссии, замены воздухоочистительного устройства, котла утилизатора, внедрением современной системы автоматики и модернизацией вспомогательных систем агрегата.





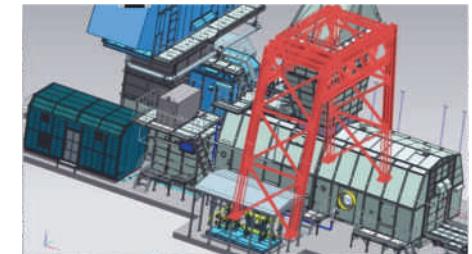
Производство ГПА и ГТЭУ

Изготовление блоков

Блок двигателя



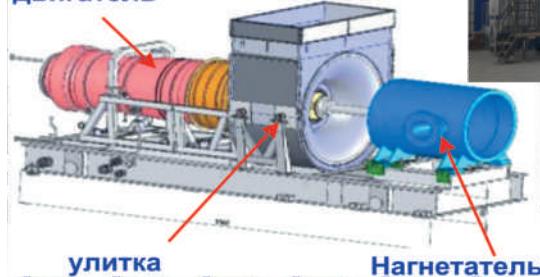
Центровка
валопровода



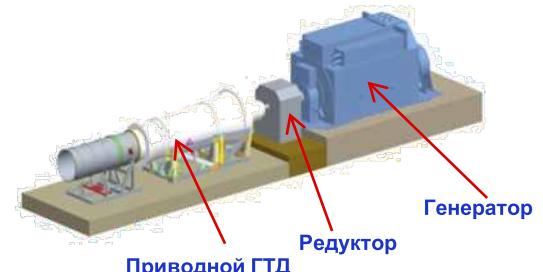
Контрольная
сборка



двигатель



улитка
Нагнетатель



Генератор

Редуктор

Приводной ГТД

Испытательный комплекс

Стенд для испытаний полноразмерных
газотурбинных двигателей



Стенд для автономных испытаний
камер сгорания

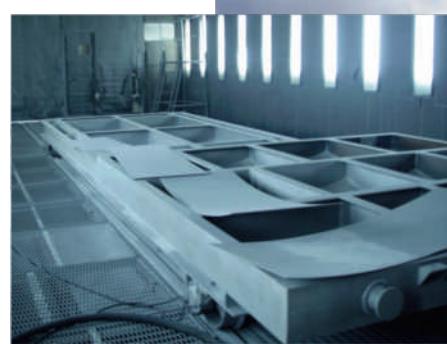


Производственный комплекс
зеленодольского филиала АО «КМПО»



Ленточные пилы

Сварочное производство



Участок
гидроабразивной резки

Покрасочная камера

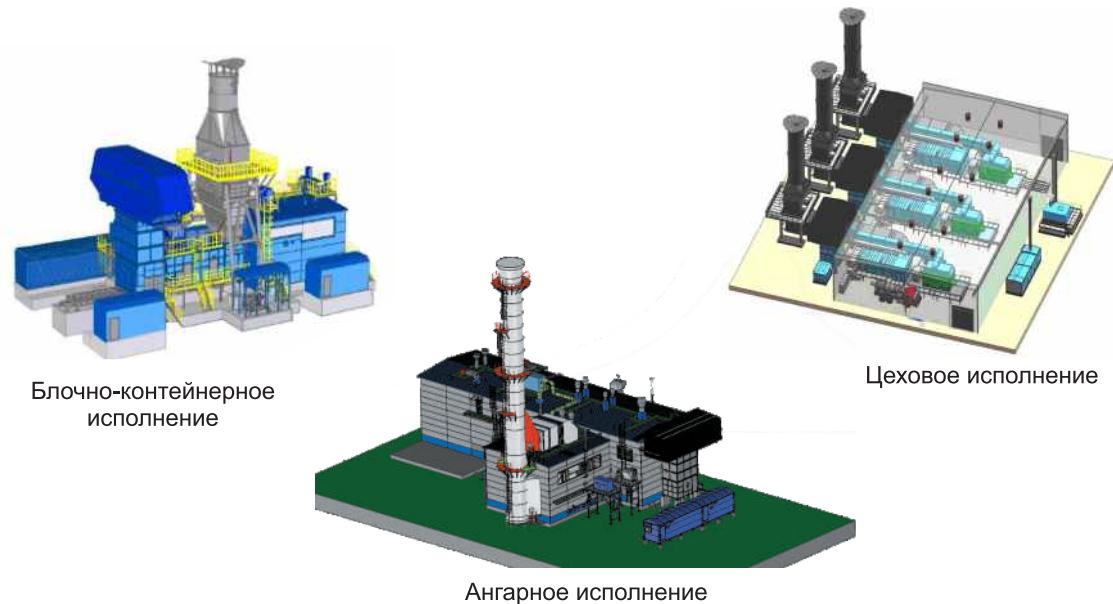
Дробеструйная камера



Газотурбинная мини-ТЭЦ

Газотурбинные энергетические установки — это высокоэффективные и надежные агрегаты для выработки электрической энергии и тепла. Установки могут быть использованы для тепло- и электроснабжения небольших городов и сети компактно расположенных поселков, микрорайонов, промышленных предприятий. Может эксплуатироваться в простом (выработка электроэнергии), когенерационном (комбинированная выработка электрической и тепловой энергии) и парогазовом циклах.

В качестве привода для ГТЭУ применяются высоконадежные газотурбинные приводы НК-16СТ, НК-16-18СТ, НК-38СТ.



Основные технические характеристики ГТЭУ в условиях ISO

Тип установки	ГТЭУ-16	ГТЭУ-16	ГТЭУ-18
Тип привода	НК-16СТ	НК-38СТ	НК-16-18СТ
Номинальная мощность на клеммах генератора, МВт	15,4	15,4	17,3
КПД на клеммах генератора	26,3	35,1	27,9
Температура выхлопных газов, °С	385	517	406
Расход выхлопных газов	102,6	54,4	106
Топливо	Природный газ		

Эффективность применения газотурбинных Мини-ТЭЦ обусловлена следующими основными преимуществами:

- Низкие затраты и малые сроки строительства за счёт:
 - блочно-модульного исполнения и поставок компонентов в состоянии полной заводской готовности,
 - стандартных транспортных габаритов, позволяющих транспортировать блоки железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.
- Низкие затраты на инженерную инфраструктуру - ввиду установки мини-ТЭЦ в непосредственной близости от потребителей и газопровода;
- Высокие параметры надежности и ресурса приводных двигателей семейства НК;
- Устойчивая работа газотурбинного привода при сбросах и набросах нагрузки.

Автоматические газораспределительные станции АГРС «ВОЛГА»



Автоматические газораспределительные станции АГРС «ВОЛГА» предназначены для изменения параметров природного газа отбираемого с линейной части магистрального газопровода перед подачей в сети газораспределения, включая очистку, редуцирование, мероприятия по предотвращению гидратообразования (подогрев), одоризацию, а также измерение расхода газа.

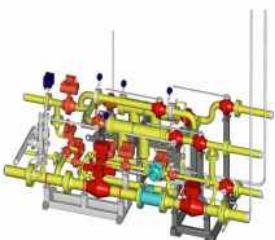


АГРС «ВОЛГА» изготавливаются производительностью от 2 до 250 тыс. $\text{нм}^3/\text{ч}$ с максимальной степенью заводской готовности и оснащаются всеми необходимыми системами жизнеобеспечения. Оборудование АГРС устойчиво к сейсмическому воздействию интенсивностью до 9 баллов по шкале MSK-64.

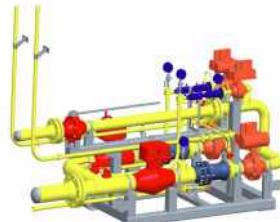
Основные характеристики

Модельный ряд АГРС «Волга»	Q, $\text{нм}^3/\text{ч}$	Q min, $\text{нм}^3/\text{ч}$	Pвх, $\text{kГ}/\text{см}^2$	Pвых, $\text{kГ}/\text{см}^2$	Точность Pвых, %	Одоризация газа	Конструктивное исполнение				
АГРС - 2	2 000	100	16 ... 75	3 ... 12	± 5	Пропорционально расходу газа, норма ввода одоранта 16 г на 1000 нм^3	Моноблок				
АГРС - 3	3 000										
АГРС - 5	5 000										
АГРС - 10	10 000						Сборный Моноблок				
АГРС - 20	20 000										
АГРС - 30	30 000	500					Блочноконтейнерное или ангар				
АГРС - 50	50 000										
АГРС - 80	80 000										
АГРС - 100	100 000	1000									
АГРС - 150	150 000	Блочноконтейнерное или ангар									
АГРС - 200	200 000										
АГРС - 250	250 000										

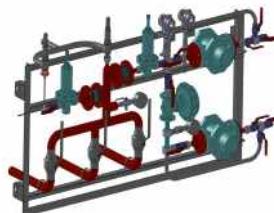
Блок переключения



Узел редуцирования



Узел обеспечения газом собственных нужд АГРС



Узел очистки газа



Узел одоризации газа





Сертификаты качества

	ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
<p>Заявитель: Акционерное общество «Казахстанское телевидение областей». Место нахождения: 433015, Республика Татарстан, г. Казань, улица Димитрова, дом 1, Республика Татарстан, телефон: +7(800)100-11-99, факс: +7(843)51-41-880, электронный адрес: kaztv@kaztv.kz</p>	
<p>иные: Генеральный директор Коршунова Дамир Закарийевич</p>	
<p>заявка №, подана в Управление по регулированию и надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан по телефону: 8-800-100-11-99, факс: +7(843)51-41-880, адрес: г. Казань, улица Димитрова, дом 1, Республика Татарстан.</p>	
<p>заявка на сертификацию: № 16-1487, дата выдачи: 16.06.2016 г., регистрационный номер: 16-1487, срок действия: 16.06.2018 г.</p>	
<p>Предметом заявления о соответствии и техническим условиям 218.000.000.000-176:</p>	
<p>Массовая трансляция телевизионных программ областного телевидения областей. Место нахождения: «СТВ», Республика Татарстан, г. Казань, улица Димитрова, дом 1, Республика Татарстан.</p>	
<p>Заявка № СЕДС ВИ11 82/2011, статус: подана.</p>	
<p>Соответствие требованиям Технического регламента транспортной сферы ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования»</p>	
<p>Декларацию о соответствии выдана на основании Сертификата на № 16-1487 ИУ-СТВ-ЛН-ТД-2016, ЕАЭС ИУ-СТВ-ЛН-ТД-2016, ЕАЭС ИУ-СТВ-ЛН-ТД-2016, ЕАЭС ИУ-СТВ-ЛН-ТД-2016 и 26.04.2017 года, в соответствии с положением о государственной системе сертификации отечественных товаров Единой Европейской Федерации, обоснованием № 00440-02/2017-04, 00440-02/2017-04, 00440-02/2017-04 от 21.04.2017 Инспектором избюро Объектов и услуг телекоммуникаций «Федеральный центр испытаний и сертификации, орган аккредитации регистрационный № РА.ИС.2120407». Срок декларации: 30.06.2018 г.</p>	
<p>документы на бумажном носителе: письмо ГОСТ 20234-92 «Образцы измерительных для приема телевизионных образов генераторов излучения. Условия хранения продукции и контейнеров» ГОСТ 10180-69. Срок хранения (старта), месяц: 04, год: 2023. Указанные условия и приемка в производстве телевизионного излучения соответствуют действующим нормативным документам.</p>	
<p>Декларация о соответствии и технические условия на выпускаемую продукцию № 26.04.2012 подтверждены</p>	
	Кормильцов Дамир Закарийевич (подпись) (Ф.И.О. заявителя)
<p>Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № ИУ-СТВ-ЛН-ТД-2016</p>	
<p>Дата регистрации декларации о соответствии: 27.04.2017</p>	

 ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	<p>Заявитель: Открытое акционерное общество «Казанская интегрированная производственная компания» Основной государственный регистрационный номер: 1021605881194. Место нахождения и фактический адрес: 420060, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Декабристов, дом 1. Телефон: +7 (843) 571-93-43, факс: +7 (843) 571-93-43. Электронный адрес: kazint@mail.ru </p> <p>Наименование директора/ ответственного лица: Данияр Шудатдинов Указание, что Образовано в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании: Удостоверено представителем Агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации АГРС «Бюллетень вступления в соответствие и технические условиям ТУ 3615-006-07590610-2014 «Системы автоматизации и измерительной аппаратуры АГРС «Бюллетень»</p> <p>изготавливается: Открытое акционерное общество «Казанская интегрированная производственная компания» Место нахождения и фактический адрес: 420060, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Декабристов, дом 1. Код ТН ВЭД ТС: 8470 89 970 0 B</p> <p>Срок действия:</p> <p>Заявление о требованиях: Технического регламента Таможенного союза ПР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».</p> <p>Документы и соответствующие ссылки:</p> <p>1. Программное обеспечение № АРОД-16 от 19.03.2013 Инструментальный набор для работы с отраслевой специфичностью «Инженерные измерения», аттестован № РА.РУ.212.004, срок действия с 07.12.2013, бессрочно.</p> <p>2. Программное обеспечение № АРОД-16/ПУ от 19.03.2013 Пакет ПО АТРИУМ версия 1.1 от 18.06.2010 ООО «ЧЕМС Цифровые технологии» № РОС.РУ.0001.111217 от 18.09.2014 до 19.04.2018</p> <p>Дополнительная информация Условия хранения по ГОСТ 15196-94. Срок хранения 24 месяца. Срок службы не менее 5 лет.</p> <p>Документы о поисковом действительности с датой регистрации по 15.03.2021</p> <p>Документы о поисковом действительности</p> <p>Сведения о регистрации декларации о соответствии: Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU_Л_И_АТ15.В.01278 Дата регистрации декларации о соответствии: 16.03.2018</p>
---	--

 ГАЗПРОМ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГАЗПРОМ ГАЗДИДОР» (ООО «Газпром газдидор»)	Заключение № 2225/2018/4079 об организационно-технической готовности организации к ведению работ
Полное наименование организации: Акционерное общество «Казанское моторостроительное производственное объединение»	
Краткое наименование организации: АО «КМПО»	
ОГРН: 102160381194 ОГРН: 1657056418	
Адрес (место нахождения): 420056, РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН, ГОРОД КАЗАНЬ, УЛИЦА ДЕМЕНТЬЕВА, 1	
Дата выдачи: 17 декабря 2018 года Срок действия: 17 декабря 2023 года <i>(Запечатлено: Государственный надзор по труду)</i>	
Приложение № 1	
Генеральный директор мн	
М.Н. Лукьяничков	

 <p>Представительство в Западной Европе, об организации-технологий транспортировки газа и газификации газом</p> <p>Наименование юридического лица</p> <p>Монтаж и пуско-наладка систем и средств обнаружения и безопасности газовых объектов, сигнализации и извещательных устройств, в том числе КИТСО и САЗ, АСПИТ и КЗ, ПКИ, АСУ ТП, ЗСИ смонтированных трубопроводов и оборудования, состоящий из средств связи (в т.ч. ВОЛС, РРЛС), средств телемеханики (ТМ) (только в части шиф-модемов и шиф-платформ (ШПР) систем и средств КИТСА, АСУ ТП, ТМ, входящих в состав оборудования собственного производства (и т.д. газотурбинных двигателей, ГТА, АГРС))</p> <p>Монтаж и пуско-наладка электротехнических установок и оборудования, трубопроводов и сетей высокого давления (до 1000 кгс), в том числе систем автоматики в электротехнике (только в части шиф-модемов и шиф-платформ электротехнических установок и оборудования напряжением до 1000 В, входящих в состав оборудования собственного производства (и т.д. газотурбинных двигателей, ГТА, АГРС))</p> <p>Монтаж и пуско-наладка технологического оборудования, в том числе методов технологических трубопроводов (только в части шиф-модемов и шиф-платформ (ШПР) технологического оборудования собственного производства (и т.д. газотурбинных двигателей, ГТА, ГРС))</p> <p>при капитальном строительстве и реконструкции объектов ПАО «Газпром»</p> <p>Генеральный директор  M.I. Lukashchikov M.P.</p>



Для заметок





Для заметок



АО «Казанское моторостроительное производственное объединение»
420036, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Дементьева, д.1
Тел./факс: + 7 843 570-81-04, 571-96-43
E-mail: kmpo@oao.kmpo.ru
<http://www.kmpo.ru>