



УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД
СПЕЦИАЛЬНОГО
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ

Современное производство шаровых кранов

Импортозамещающая продукция
для нефтегазовой отрасли





ООО «УЗСА» создано в рамках реализации дорожной карты ПАО «Газпром» по **импортозамещению** критических видов продукции иностранного производства, поставляемой из-за рубежа на объекты ПАО «Газпром».



УЗСА является производителем **шаровых кранов** для особых условий эксплуатации, которые применяются на ответственных участках добычи, хранения, переработки и транспортировки природного газа.



Продукция **соответствует международным требованиям** к трубопроводной арматуре, а также **требованиям ПАО «Газпром»**, получены все необходимые сертификаты качества;



Предприятие обладает широкими компетенциями в области проектирования **нестандартной трубопроводной арматуры** под требования Заказчика.



ООО «УЗСА» признано **уникальным предприятием** не имеющим аналогов на территории Российской Федерации согласно заключения МИНПРОМТОРГ



2016

Год основания

11 500 м²

Площадь
производства

1000 ед.

Годовой объем
производства



**Шаровые краны
DN50-DN1000**
*Исполнение на высокое
давление (до 42 МПа)*



**Шаровые краны
DN50-DN1000**
«Металл-по-металлу»



**Шаровые краны
DN50-DN1000**
*Высокотемпературное
исполнение (до +350°C)*



**Шаровые краны
DN50-DN1000**
*Сероводородостойкое
исполнение ($H_2S > 33\%$)*



**Шаровые краны
DN50-DN900**
*Криогенное
исполнение
до -196°C*



**Шаровые краны
DN100-DN1050**
Скребкового типа



**Шаровые краны
DN100-DN1000**
*Стандартные
цельносварные*

Изготовление под любой тип приводов

На текущий момент ООО «УЗСА» изготавливает шаровые краны в соответствии с собственными утвержденными в ПАО «Газпром» Техническими условиями:

ТУ 3742-031-75432272-2016

- Тип уплотнения: «эластичное» и «металл-по-металлу»;
- Тип рабочей среды: неагрессивный газ + агрессивный газ (сероводород до 33% и выше, метанол и пр.), высокое содержание абразива, высокая температура, высокое давление;
- Диапазон типоразмеров: DN25 – DN1000;
- Диапазон давлений: PN10 – PN420;
- Температура рабочей среды: от -62°C до +350°C*.

ТУ 3742-032-75432272-2017

- Тип уплотнения: «эластичное»;
- Тип рабочей среды: криогенные среды (СПГ);
- Диапазон типоразмеров: DN25 – DN900;
- Диапазон давлений: PN10 – PN150;
- Температура рабочей среды: от -196°C до +75°C.

ТУ 3742-034-75432272-2016

- Тип уплотнения: «эластичное»;
- Тип рабочей среды: неагрессивный газ;
- Диапазон типоразмеров: DN25 – DN1000;
- Диапазон давлений: PN16 – PN160;
- Температура рабочей среды: от -30°C до +100°C;
- Температура окружающей среды: от -62°C до +50°C.



Разработаны технические условия на трехходовые (скребковые) шаровые краны. Проводятся опытно-промышленные испытания с целью подтверждения заявленных технических характеристик.

ООО «УЗСА» является уникальным производственным предприятием, которое специализируется на производстве **шаровых кранов** для **особых условий эксплуатации** благодаря новейшему парку технологического оборудования, которое объединяет все производственные операции в рамках единого производственного комплекса по принципу **«от заготовки до упаковки»**.

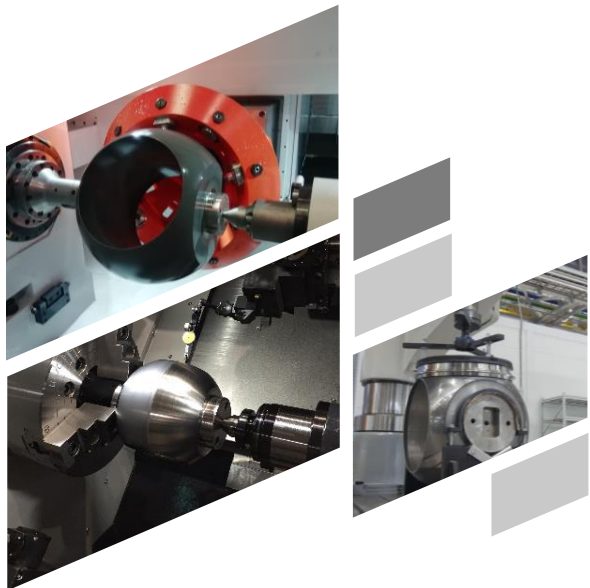


Производство не имеющее аналогов в Российской Федерации

Уникальные технологические переделы

Собственное производство пробки и сёдел

- комплекс высокоточного токарного оборудования для производства запорного элемента шаровых кранов пробка-седла
- шлифовка поверхности пробки для плотного прилегания к уплотнению;
- притирка седел к пробке для обеспечения герметичности класса А в случае уплотнения кранов «металл-по-металлу»



Собственное испытательное оборудование

- комплекс испытательного оборудования включает в себя стенды гидравлических испытаний, стенд газовых испытаний и стенд криогенных испытаний
- оборудование позволяет проводить испытания продукции на всем спектре рабочих сред



Уникальные технологические переделы

Собственный комплекс напыления

- комплекс оборудования позволяет наносить износостойкие покрытия (карбид вольфрама) методом сверхскоростного газопламенного напыления (HVOF, High Velocity Oxygen Fuel)
- оборудование позволяет достичь прочности поверхности активных элементов шарового крана свыше 1100 HV
- является необходимым условием производства изделия с уплотнением «металл-по-металлу»

Собственное наплавочное оборудование

- комплекс наплавочного оборудования включает в себя комплексы роботизированной и автоматической сварки/наплавки
- оборудование позволяет наносить коррозионностойкие покрытия на элементы шарового крана, находящихся в контакте с агрессивными химическими средами



При проектировании предприятия были применены передовые решения в области арматуростроения, а также опыт и технологии ведущих зарубежных производителей трубопроводной арматуры.

Наличие сильной инженерной команды позволяет:

- осуществлять проектирование продукции из материалов отечественного производства под требования Заказчика для нужд строительства любых перспективных объектов нефтегазовой добычи, транспортировки и т.д.;
- разрабатывать конструкторскую и техническую документацию по российским требованиям и стандартам.

Наличие полного производственного цикла:

- позволяет контролировать качество на всех этапах создания продукции;
- обеспечивает стратегическую безопасность отечественной нефтегазовой отрасли от возможных санкций на импорт сложного оборудования, а так же ряд смежных отраслей, таких как нефтехимическая отрасль, объекты тепловой и атомной энергетики и др.



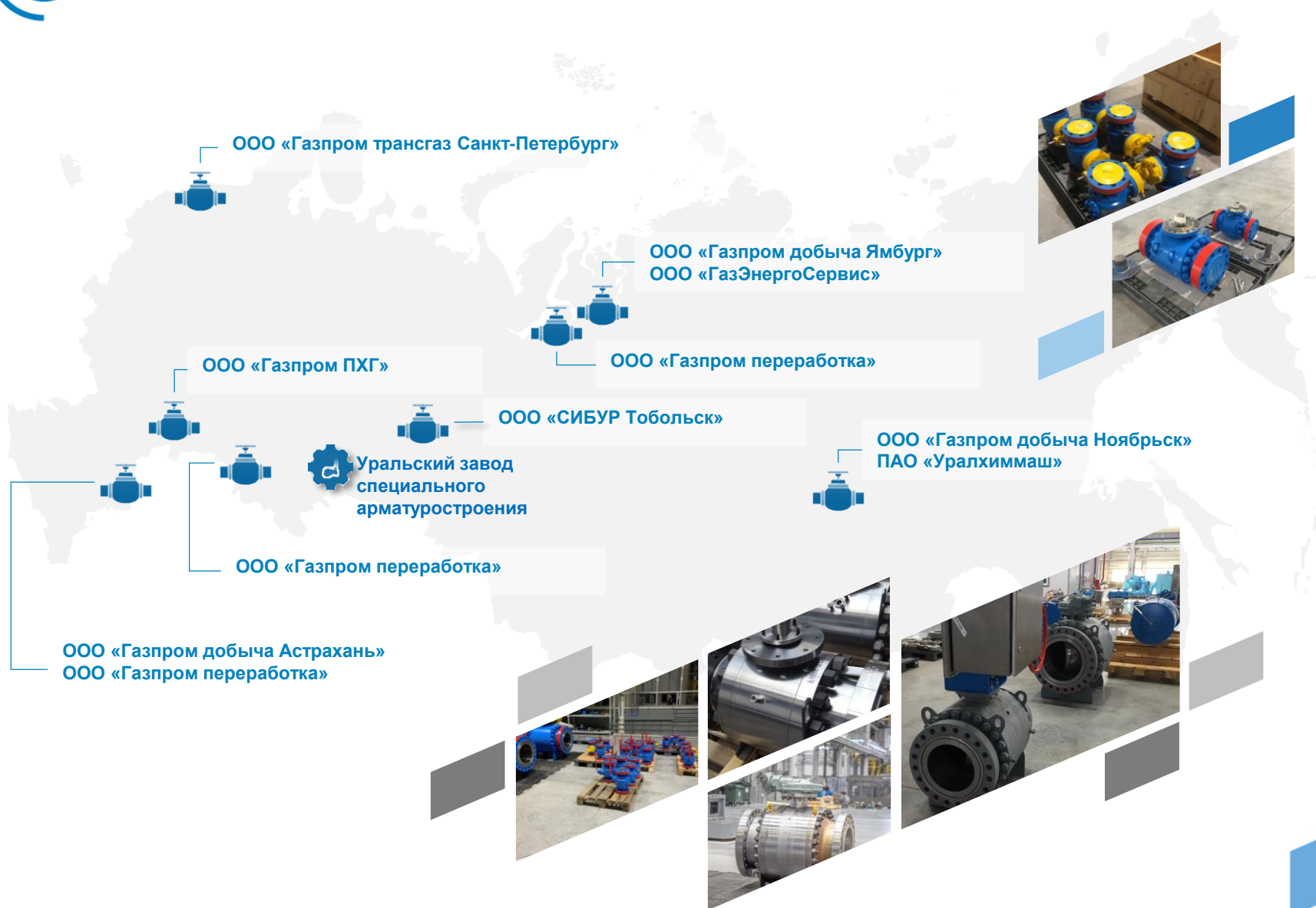
Номенклатура шаровых кранов	Название проекта	Конечный заказчик	Год поставки
DN80 – DN700	ДКС на УКПГ-1С Заполярного НГКМ (1 очередь)	ООО «Газпром добыча Ямбург»	2020
DN50 – DN80	Решение для БМУ	ООО «Газпром добыча Астрахань»	2020
DN50 – DN1000	ДКС на УКПГ-1С Заполярного НГКМ (1 очередь)	ООО "ГазЭнергоСервис"	2020
DN50 – DN300	Чаяндинское НГКМ	ПАО «Уралхиммаш»	2020
DN50 – DN150	Капитальный ремонт КС Портовая	ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург»	2020
DN300 – DN500	Капитальный ремонт ОГПЗ	ООО «Газпром переработка»	2019
DN50 – DN150	Подключение дополнительных скважин	ООО «Газпром добыча Астрахань»	2019
DN50 – DN400	Капитальный ремонт АГПЗ	ООО «Газпром переработка»	2019
DN200 – DN400	Капитальный ремонт объектов ПХГ	ООО «Газпром ПХГ»	2019
DN50 – DN600	Капитальный ремонт КС Портовая	ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург»	2019
DN50 – DN150	Обустройство Чаяндинского НГКМ	ООО «Газпром добыча Ноябрьск»	2019
DN400	Ремонт производственной линии	ООО «СИБУР Тобольск»	2019

Расширенный список референций предоставляется по отдельному запросу.



УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД
СПЕЦИАЛЬНОГО
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ

География поставок





УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД
СПЕЦИАЛЬНОГО
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ

УЗСА на Международном Газовом Форуме

ООО «Уральский завод специального арматуростроения» ежегодно демонстрирует свою продукцию на Петербургском международном газовом форуме.

VI ПМГФ 2016г.



VII ПМГФ 2017г.



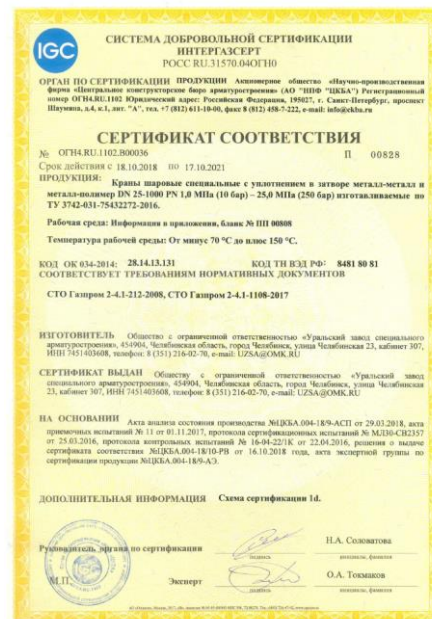
VIII ПМГФ 2018г.



IX ПМГФ 2019г.



Специалистами предприятия проведена большая работа в области создания и развития Системы менеджмента качества, в том числе успешно пройден аудит системы менеджмента качества предприятия по системе **ИНТЕРГАЗСЕРТ**.



ИНТЕРГАЗСЕРТ
система добровольной сертификации



Соответствует СТО Газпром 2-4.1-212-2008
Соответствует СТО Газпром 2-4.1-1108-2017

Предприятие успешно прошел второй этап сертификационного аудита системы менеджмента качества в части соответствия требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) и требованиям стандарта СТО Газпром 9001-2018 в системе добровольной сертификации **ИНТЕРГАЗСЕРТ**.



ИНТЕРГАЗСЕРТ
система добровольной сертификации



Соответствует СТО Газпром 2-4.1-212-2008
Соответствует СТО Газпром 2-4.1-1108-2017



УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД
СПЕЦИАЛЬНОГО
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ

Контактные данные

Приемная Генерального директора

Многоканальный телефон
+7(351) 210-00-91

e-mail
uzsa@uzsa.ru



Уральский завод
специального
арматуростроения



454904, Россия г. Челябинск, ул. Челябинская, 23А строение 2

www.uzsa.ru

О предприятии

Продукция

Технология
производства

Уникальные
переделы

Основные
преимущества

Референции

Участие в
ПМГФ

Сертификаты
качества

Контакты